

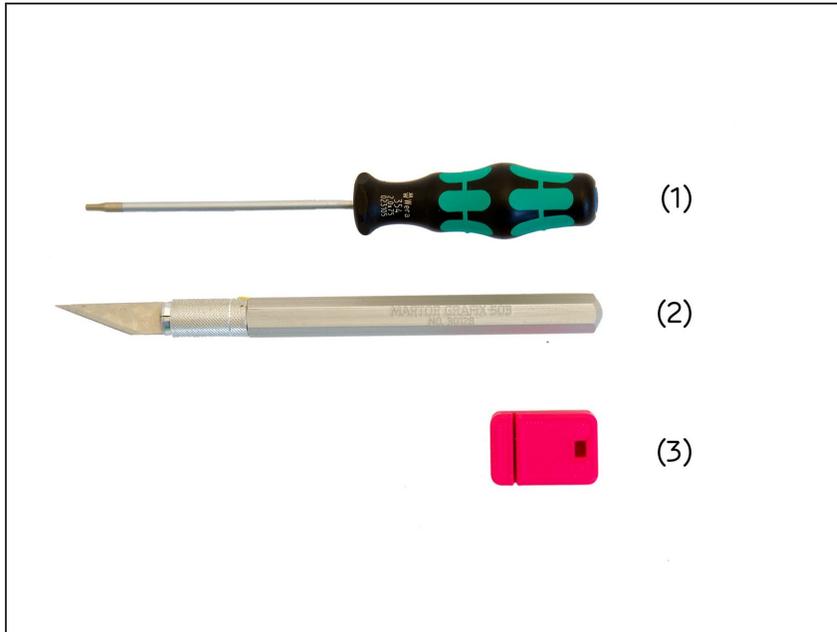
# caribou3d

## 14.1. Bau des Slice Engineering Hotends

Written By: Sarah Briel

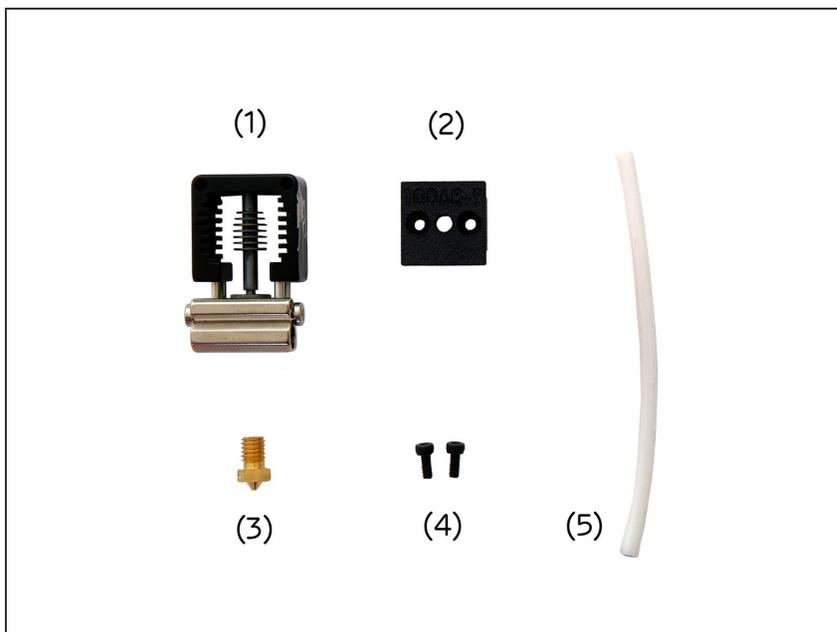


## Step 1 — Benötigte Werkzeuge und Hilfsmittel



- (1) [2.0x75mm Sechskantschraubendreher](#)
- (2) Skalpell
- (3) Schneidehilfe für PTFE-Schlauch

## Step 2 — Zusammenstellen der Teile



- (1) Slice Engineering Hotend
  - [Mosquito Hotend](#)
  - [Mosquito Magnum Hotend](#)
- (2) Mosquito Halterung
- (3) [Düse](#)
- (4) **2x** M2x6mm Zylinderkopfschrauben
- (5) [PTFE Schlauch](#)

### Step 3 — Vorbereitung des PTFE Schlauchs



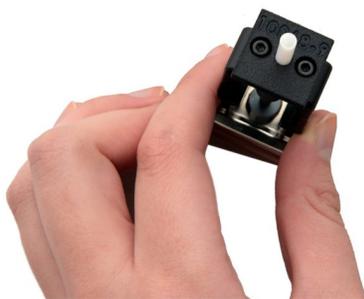
- Schieben Sie den PTFE Schlauch vollständig in die Schneidehilfe.
- ⓘ Ob der PTFE Schlauch richtig sitzt, können Sie in dem Sichtfenster in der Schneidehilfe kontrollieren.
- ⚠ Achten Sie darauf, dass das Ende des PTFE Schlauchs, welches im Sichtfenster zu sehen ist, gerade ist.
- Schneiden Sie den PTFE Schlauch im vorgegebenen Schlitz ab.
- Mit dem Skalpell muss eine Seite des Schlauchs trichterförmig angeschrägt werden.
- ⚠ Im PTFE Schlauch dürfen sich keine Rückstände des Material finden.

## Step 4 — Einbau der Hotendhalterung (1 / 2)



- Schieben Sie den PTFE Schlauch durch die Öffnung in der Hotend Halterung.
- Richten Sie es so aus, dass das Ende des PTFE Schlauchs mit der trichterförmigen Öffnung oberhalb der Seite der Mosquito Halterung mit dem Schriftzug ist.
- Setzen Sie die Mosquito Halterung auf das Hotend, sodass der Schriftzug oben ist.

## Step 5 — Einbau der Hotendhalterung (2 / 2)



- Schieben Sie den PTFE Schlauch soweit durch wie möglich.
- Sichern Sie die Mosquito Halterung auf dem Hotend mit **2x M2x6mm Zylinderkopfschrauben**.
- Zuletzt drehen Sie die Düse handfest in das Hotend.

## Step 6



- ① Das Slice Engineering Hotend ist nun vollständig zusammengebaut.
- ① Fahren Sie mit Anleitung [15.1. Bau des Bondtech MK3S Mosquito Extruders](#) fort.