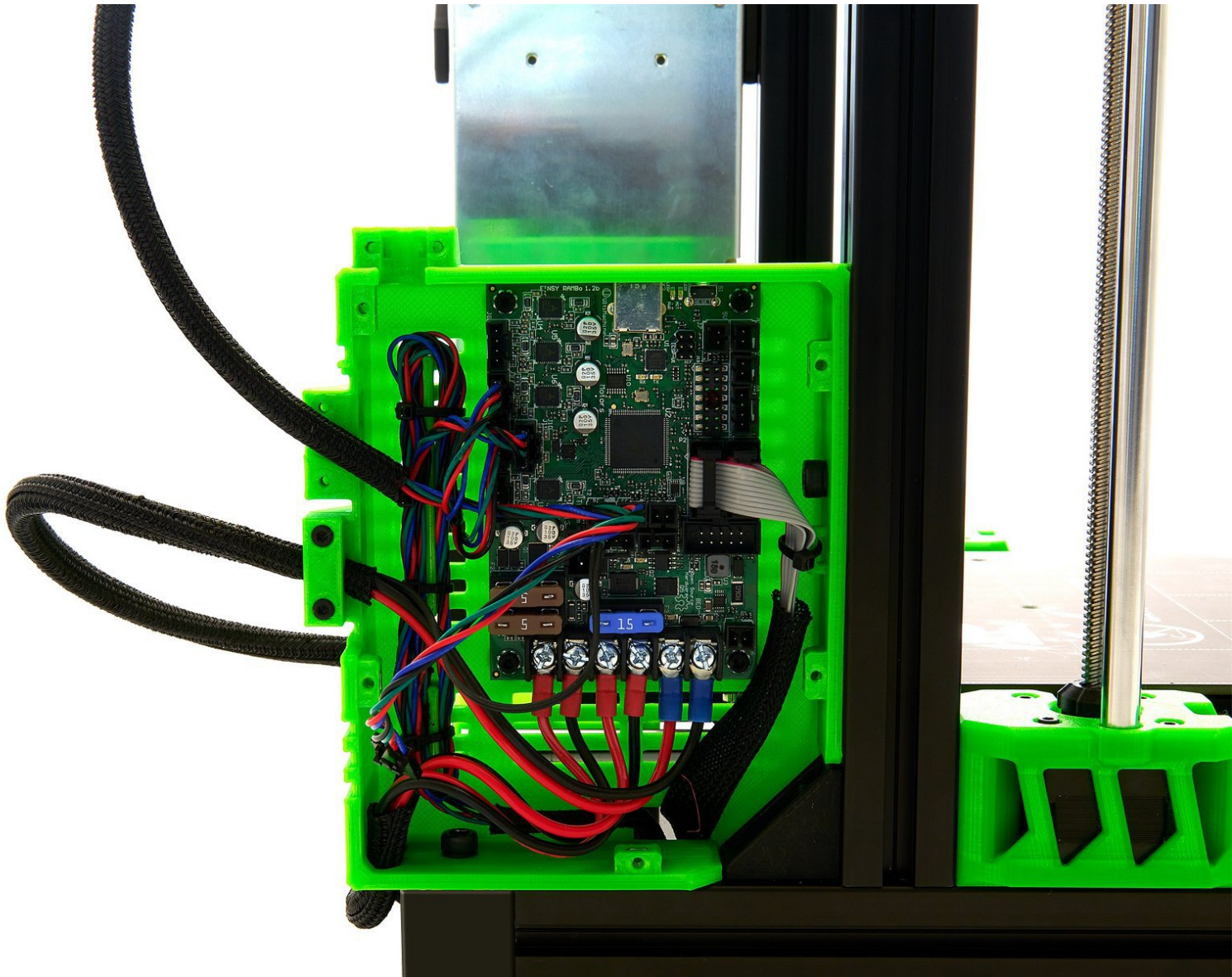


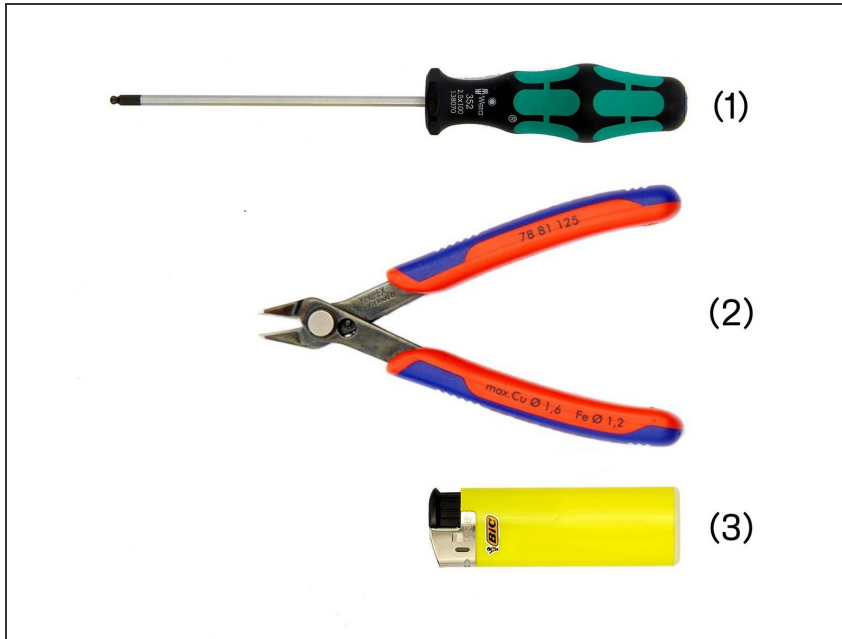
caribou3d

13. Einbau und Verkabelung der x-Achse

Written By: Sarah Briel

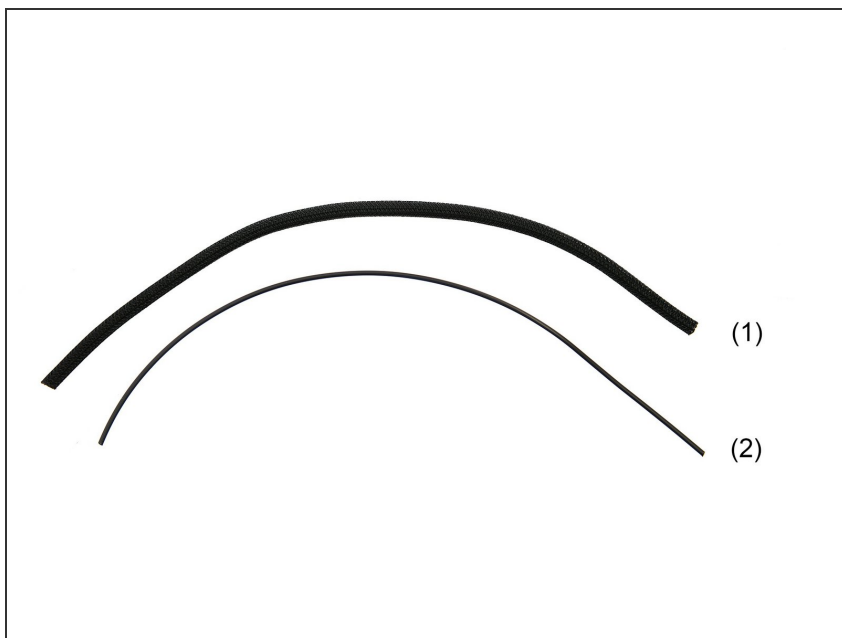


Step 1 — Benötigte Werkzeuge und Hilfsmittel



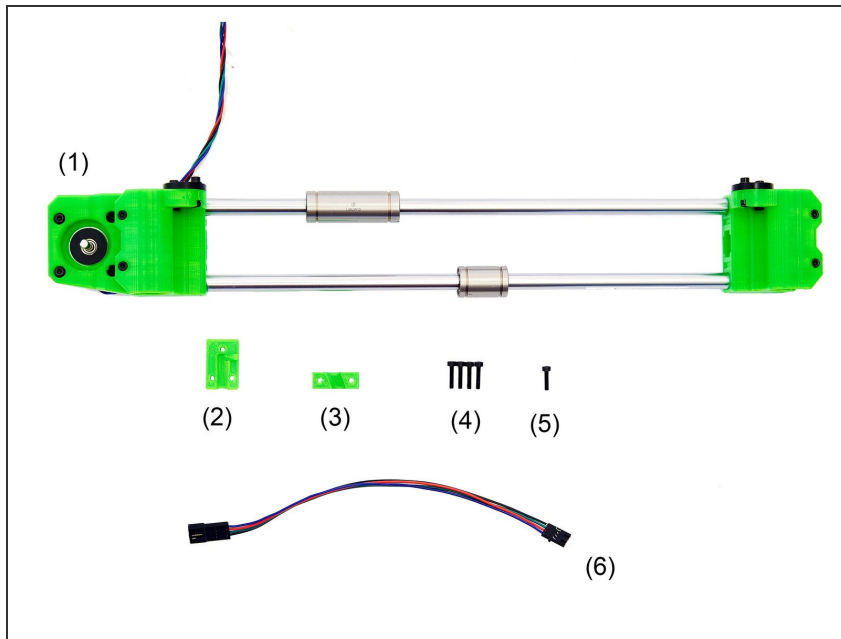
- (1) [2.5x75mm Sechskantschraubendreher](#)
- (2) [Knipper](#)
- (3) Feuerzeug

Step 2 — Zusammenstellen der Teile



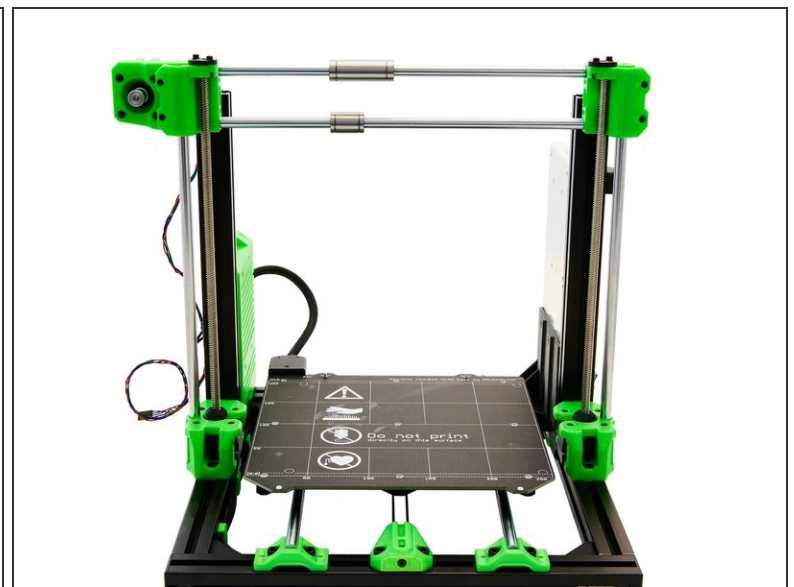
- (1) [Techflex-Kabelschlauch \(Durchmesser 6,4mm\)](#)
 - Caribou 220: 35cm
 - Caribou 320: 45cm
 - Caribou 420: 55cm
- (2) Nylonfilament
 - Caribou 220: 37cm
 - Caribou 320: 47cm
 - Caribou 420: 57cm

Step 3 — Zusammenstellen der Teile und Schrauben



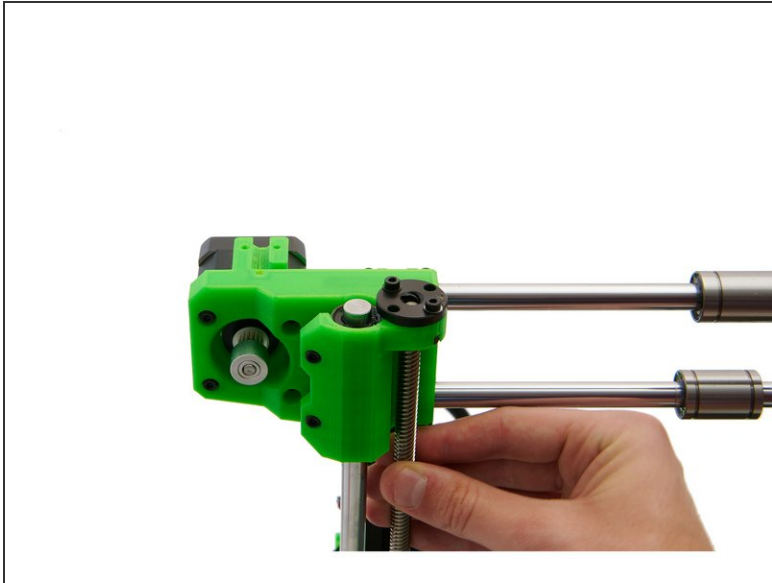
- (1) zusammengebaute x-Achse (siehe Anleitung [12.](#))
- (2) x-Kabel Halterung
- (3) Kabel Halterung schräg
- (4) **4x** [M3x14mm Zylinderkopfschrauben](#)
- (5) [M3x12mm Zylinderkopfschraube](#)
- ⓘ Wenn Sie einen *Caribou 320* oder *420* bauen, benötigen Sie Folgendes:
 - (6) [Motorverlängerungskabel 20cm](#)

Step 4 — Einbau der x-Achse (1 / 2)



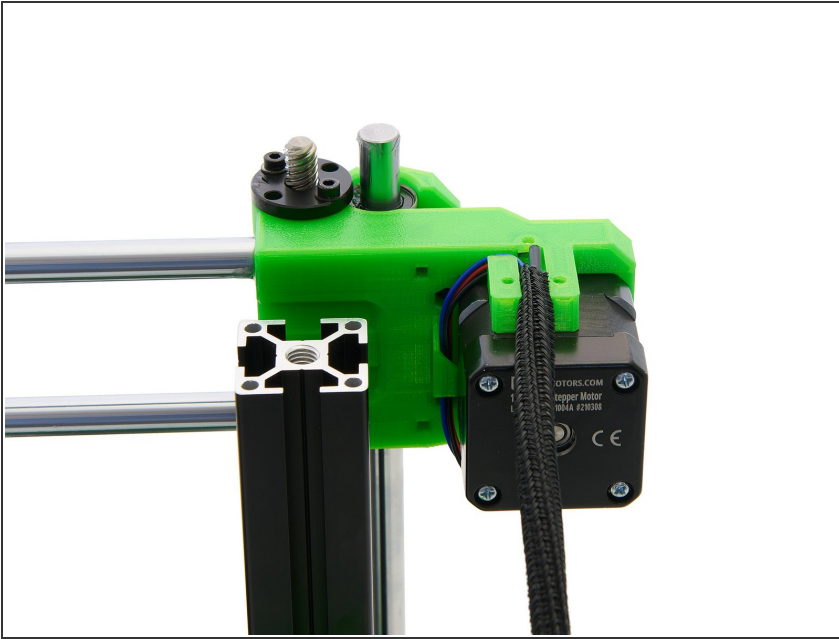
- Setzen Sie die zusammengebaute x-Achse vorsichtig auf die z-Schrittmotoren und z-Stangen.
- ⚠ Achten Sie darauf die Kugellager in der x-Achse nicht zu beschädigen.

Step 5 — Einbau der x-Achse (2 / 2)



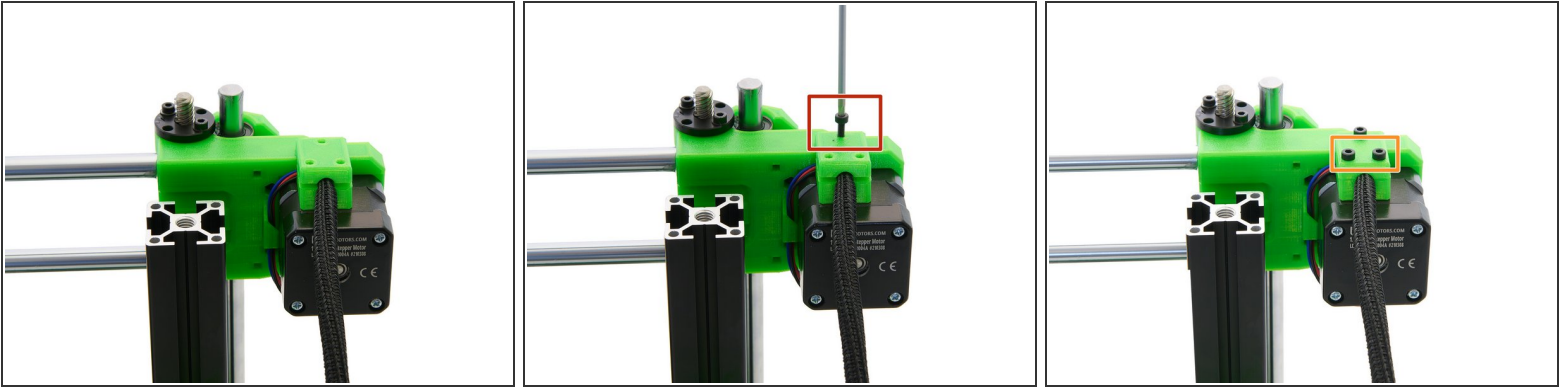
- Drehen Sie gleichzeitig an beiden Spindeln der z-Schrittmotoren um die x-Achse etwas nach unten zu bewegen.
- Ziehen Sie anschließend die **2x M3x14mm Zylinderkopfschrauben** an den 2x POM Muttern fest.

Step 6 — Verkabelung der x-Achse (1 / 3)



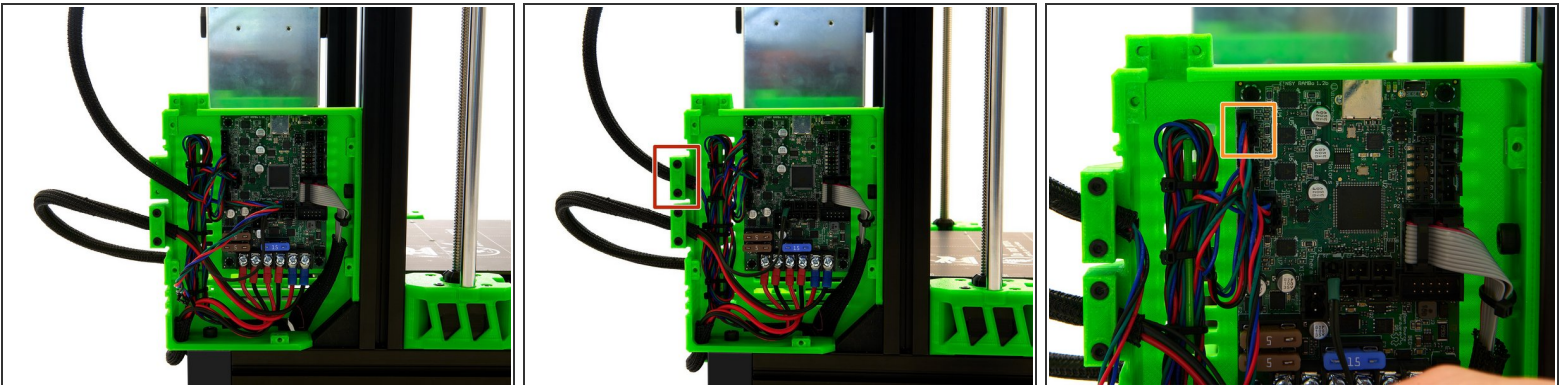
- Schneiden Sie Ihren Techflex-Schlauch und Ihr Nylon so zu, dass die Längen zu Ihrem Drucker Modell passen (siehe [Step 2](#)).
- Die beiden Enden des Techflex-Schlauchs werden mit einem Feuerzeug kurz erwärmt.
- Schieben Sie nun das Nylon und das Motorkabel durch den Techflex-Schlauch.
- ❗ Wenn Sie einen *Caribou 320* oder *Caribou 420* bauen müssen Sie Ihr x-Motorkabel mit einem Motorverlängerungskabel verlängern.
- Drücken Sie den Techflex-Schlauch in die Kabelführung.

Step 7 — Verkabelung der x-Achse (2 / 3)



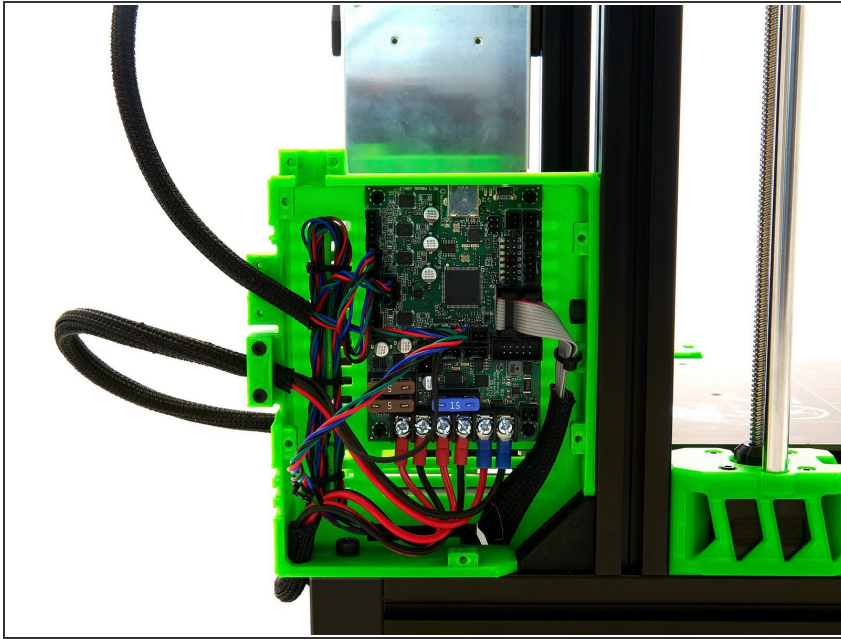
- Drücken Sie den Techflex-Schlauch in die Kabelführung.
- Legen Sie darauf die x-Kabelabdeckung.
- Hinten befestigen Sie diese mit einer **M3x12mm Zylinderkopfschraube**.
- Vorne befestigen Sie diese mit **2x M3x12mm Zylinderkopfschrauben**.

Step 8 — Verkabelung der x-Achse (3 / 3)



- Führen Sie das Motorkabel zur oberen Kabelführung auf der linken Seite der Einsy Box.
- Fixieren Sie den Kabelschlauch mit einer schrägen Kabelhalterung und **2x M3x14mm Zylinderkopfschrauben**.
- Das x-Motorkabel wird in den oberen linken Anschluss eingesteckt (siehe Bild 3).

Step 9



- ① Der Einbau der x-Achse ist nun abgeschlossen.
- Wenn Sie einen Extruder mit einem Slice Engineering Hotend bauen, fahren Sie mit der Anleitung [14.1 Bau des Slice Engineering Hotends](#) fort.
- ① Wenn Sie einen Extruder mit E3D Hotend bauen, fahren Sie mit der Anleitung [14.2. Zusammenbau eines E3D Hotends](#) fort.